

# Formation SIEMENS NX - Usinage axes fixes et multi-axes

## CAO

Référence de la formation : **I531**

Villes : **Colmar**

Apprenez à utiliser les modules d'usinage (F.A.O. ou CAM) de NX pour la partie fraisage.

Vous verrez le fraisage utilisant 2,5 axes ou bien 3 voire 5 axes.

Une fois la simulation de fraisage réalisée vous pourrez transférer les ordres d'usinage à une M.O.C.N.



**En présentiel**



**Accessible**

Durée : **4 jours (28 heures)**

Tarif Inter : **1 990 € net**

[Tarif intra sur demande](#)

*Mise à jour le 22 novembre 2024*

Vous désirez fabriquer vos pièces par fraisage ?

Cette formation aborde le module F.A.O. en fraisage du logiciel NX en mettant en œuvre l'usinage à axes fixes ou bien le multi-axes.

Vous apprendrez à préparer les modèles 3D pour cette phase d'usinage, puis vous préparerez les chemins d'outils.

Grâce à la simulation d'usinage vous pourrez passer en sécurité à la phase de fabrication sur machine-outil (non abordée dans ce cours)

## Objectifs de la formation

- Acquérir les techniques de génération interactive de chemins d'outils pour programmer des MOCN 3, 4 et 5 axes en utilisant NX
- Pouvoir usiner des pièces de formes très complexes
- Générer le programme en code ISO

## A qui s'adresse la formation ?

### Public

- Toute personne ayant à utiliser le logiciel NX pour programmer des machines-outils à Commande Numérique

### Pré-requis

- Techniques d'usinage, programmation des MOCN évoluées gérant 3, 4 ou 5 axes, connaître la Modélisation NX ou avoir suivi la formation « NX - Manufacturing Fundamentals »

## Les points forts de la formation ?

Intervenants référencés et recrutés pour leur :

- Compétence pédagogique
- Expérience de l'enseignement aux adultes
- Expertise des thèmes enseignés
- Connaissance du monde de l'entreprise privée et publique

## Programme de la formation

### NX - USINAGE AXES FIXES ET MULTI-AXES

#### JOUR 1

- Plunge milling Z-level milling High-speed machining Fixed-axis contour milling

#### JOUR 2

- Introduction to 4 and 5-axis machining 5-axis z-level Sequential mill basics Sequential mill advanced

#### JOUR 3

- Variable axis contour milling
- Profiling walls with a variable tool axis
- Avoid collisions by tilting the tool axis
- Turbomachinery milling Non cutting moves

#### JOUR 4

- Associative machining geometry Hole machining
- Transferring a part from one setup to another setup
- Generic motion and probing operations

## Modalités de la formation

### Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et de travaux dirigés sur  
NX

### Organisation

Formation présentielle

### Évaluation des connaissances

Mise en situation et/ou Questionnaire et/ou QCM  
Attestation d'évaluation des acquis  
Attestation de suivi de formation

## Chiffres clés

**92 %**

de recommandation en 2023

**90.5 %**

de satisfaction en 2023

**6606**

nombre de stagiaires en 2023